



# Navetta 30

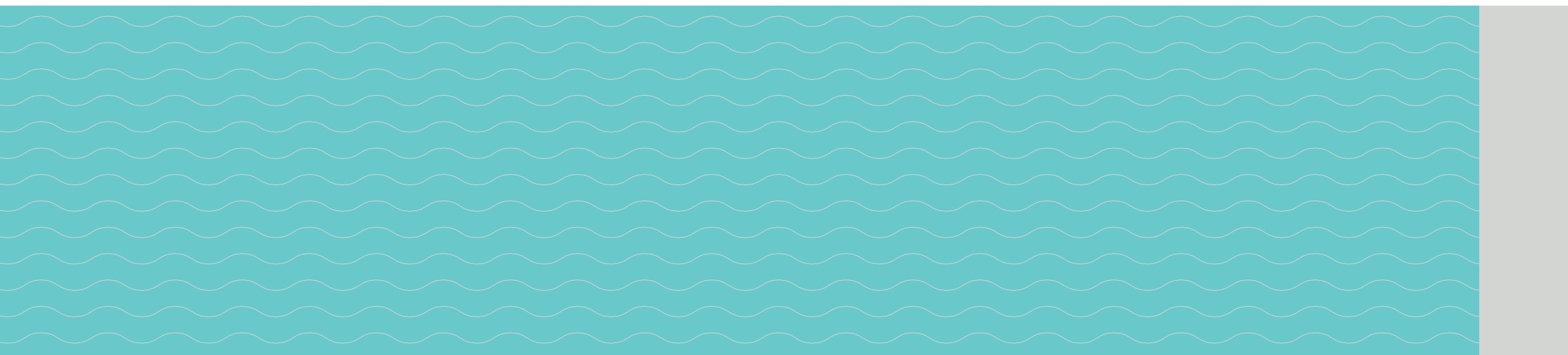
---

VANITY TWO-STEP GANGWAY



MANUALE DI USO E MANUTENZIONE / USE AND MAINTENANCE MANUAL

ITALIANO / ENGLISH



# Indice

## Index

### Italiano

Avvertenze Generali	5
Informazioni Generali	6
Installazione Passerella	7
Caratteristiche Tecniche	9
Schemi Elettrici	10
Centralina Idraulica	15
Schema Idraulico	16
Radiocomando - Infrarossi - Pulsantiera	17
Manutenzione Ordinaria	18
Posizionamento Sensori e Cilindri	19
Movimentazione in Avaria Tecnica	20

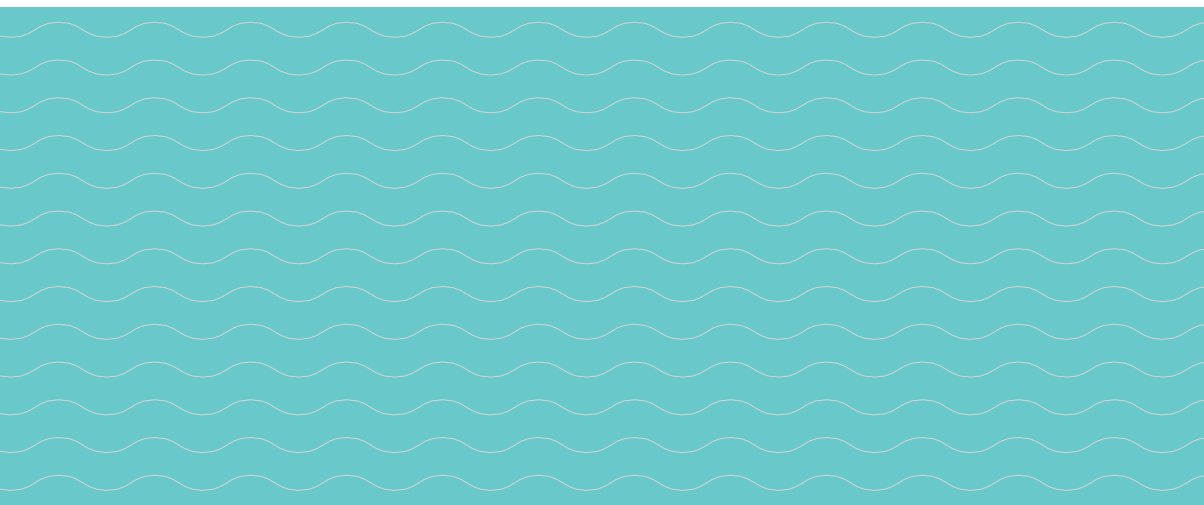
### English

General Warnings	27
General Information	28
Gangway Installation	29
Technical Specifications	30
Electrical System	31
Hydraulic Control Unit	37
Hydraulic Scheme	38
Radiofrequencies - Infrared - Control Panel	39
Routine Maintenance	40
Warnings Sensors and Cylinders	41
Technical failure and Operation	42

Si raccomanda di leggere attentamente il presente manuale di uso e manutenzione prima dell'installazione e del funzionamento del prodotto. Esso deve essere conservato a bordo dell'imbarcazione per futuri riferimenti e per avere a disposizione tutte le informazioni inerenti a procedure di funzionamento e schemi elettrici/idraulici. Per qualsiasi dubbio o in caso si necessiti di ulteriori informazioni rispetto a quelle contenute nel presente manuale è possibile contattare il Costruttore ai seguenti recapiti:

**AMARE srl**

Via Galletto, 11 - Recovato 41013 Castelfranco Emilia (MO) - Italy  
Phone: +39 0865 253534 - Email: [customerservice@amaregroup.com](mailto:customerservice@amaregroup.com)  
[www.amaregroup.com](http://www.amaregroup.com)





## Avvertenze Generali

La passerella non deve essere utilizzata come trampolino per tuffi in quanto non progettata per questo uso. Questa attività genera delle sollecitazioni istantanee in grado di danneggiare i meccanismi interni della passerella e pregiudicare l'intera movimentazione.

Utilizzare sempre la passerella una persona per volta.

Transitare sulla passerella camminando. Non correre, saltare o sostare su di essa.

Non transitare sulla passerella con scarpe in suola o con tacchi alti, soprattutto nel caso essa sia bagnata.

Usare i corrimano per aiutarsi a rimanere in equilibrio nel momento del transito ricordandosi che i candelieri non sono strutturati per sorreggere il peso di una persona.

Tenere in braccio i bambini di età inferiore ai 3 anni durante il transito sulla passerella.

Accompagnare tenendo per mano i bambini di età inferiore ai 12 anni.

Non utilizzare la passerella per le attività di carico e scarico di materiali pesanti (lavatrici, frigoriferi, etc.) o che superino il limite di carico indicato nella targhetta apposta sulla stessa.

Utilizzare sempre la massima cautela durante le operazioni di movimentazione della passerella.

Non movimentare la passerella quando su di essa vi siano persone o oggetti.

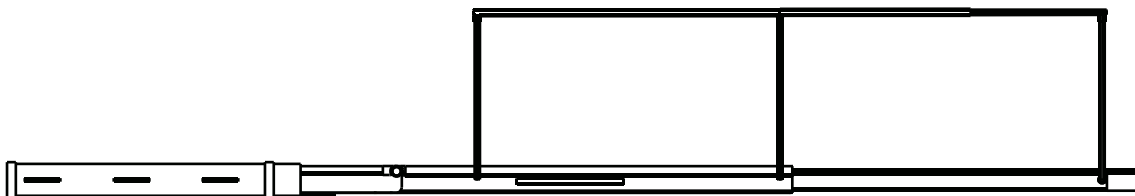
Avvisare preventivamente eventuali persone presenti sulla banchina delle operazioni di manovra in atto con la passerella.

Effettuare le operazioni di manovra della passerella mantenendo il contatto visivo con la stessa e con la zona di attracco.

Evitare il contatto tra la passerella e la banchina al fine di evitare urti che potrebbero pregiudicare l'aspetto ed il corretto funzionamento dei meccanismi interni della passerella.

Fare particolare attenzione ai modelli con vetro frontale ove eventuali urti potrebbero dare luogo alla rottura del vetro.

In caso di avaria tecnica per manovre in modalità manuale operare secondo quanto previsto nella specifica sezione del presente manuale.



La passerella è costituita da una sezione fissa e da due sezioni mobili. I candelieri del lato SX sono automatici e del lato DX mobile (optional). La passerella è stata concepita e dimensionata per effettuare le operazioni di carico e scarico degli ospiti e del personale nei limiti di portata indicati nella targhetta apposta sul fianco. La stessa non è stata assolutamente progettata e dimensionata per operazioni di sollevamento con la presenza di persone/oggetti a bordo.

Il primo avviamento deve essere eseguito da personale di Amare Srl in fase di commissioning.

Il montaggio ed il fissaggio del box sono a cura del Cliente e devono essere eseguiti da personale qualificato secondo quanto indicato nel paragrafo 2.

All'atto della ricezione verificare la presenza negli imballi di tutti i componenti necessari all'installazione.

Durante l'immagazzinamento del prodotto esso deve essere mantenuto nell'imballo originale e custodito in maniera da evitare danneggiamenti accidentali.

I collegamenti dei tubi, dei raccordi oleodinamici e dei cavi elettrici fuoriuscenti dal box devono essere periodicamente controllati e verificati.

Il percorso dei tubi dell'olio deve essere tale da non limitarne la sezione e da consentirne agevolmente la sostituzione.

La centralina oleodinamica deve essere posizionata in modo da garantirne l'accessibilità per le operazioni di ispezione e controllo e per poterne effettuare agevolmente la manutenzione periodica. Essa deve essere:

- protetta da infiltrazioni di acqua;
- posizionata in modo da consentire la dissipazione del calore prodotto durante il funzionamento;
- ubicata in posizione da consentire agevolmente l'utilizzo del comando manuale di emergenza della pompa idraulica.

Il quadro elettrico fornito con la passerella deve essere collocato a bordo in posizione protetta da infiltrazioni e umidità e deve essere aperto soltanto da personale competente.

Durante le fasi di allestimento della barca, a passerella già installata, devono essere poste in essere tutte le misure possibili per evitare danneggiamenti alla stessa ed al teak della parte superiore.

Non verranno accettati reclami o richieste di intervento in garanzia ove si ritenga che la problematica sia stata conseguenza di comportamenti negligenti o disattenzioni da parte del cliente o da parte di chi per esso esegue attività sull'imbarcazione.

## Informazioni Generali

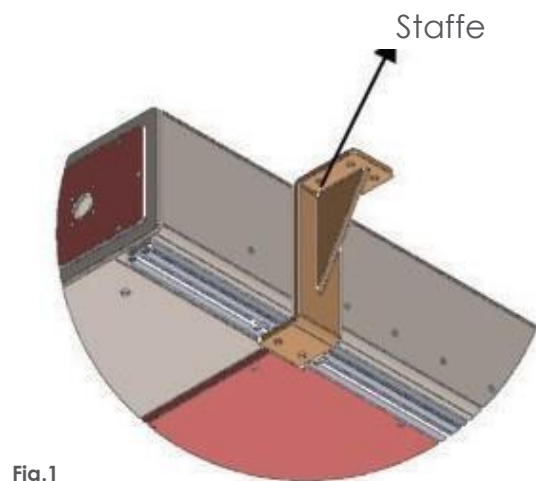


Fig.1

Durante l'installazione sulla barca del box passerella, prestare la massima attenzione ai tubi idraulici ed ai cavi elettrici per evitarne il danneggiamento.

La zona posteriore della passerella ove sono situati gli stessi deve rimanere accessibile al fine di poter agevolmente collegare/scollegare i connettori ed i tubi.

Alimentare il quadro elettrico a servizio della passerella con cavi di sezione adeguata avendo cura di rispettare le polarità e le tensioni.

**Il box della passerella dovrà essere fissato alla struttura dell'imbarcazione mediante le apposite staffe (fig. 1) fornite a corredo. La zona di fissaggio delle staffe allo scafo deve essere abbastanza robusta da consentire l'utilizzo delle viti indicate senza cedimenti o rotture. E' espressamente vietata la realizzazione di ulteriori fori sulla struttura della passerella in quanto ne comprometterebbero le caratteristiche di tenuta stagna e potrebbero danneggiare irrimediabilmente la componentistica interna.**

Prestare particolare attenzione ai "Carter inferiore" 1, 2 e 3 (fig. 2) che troverete già installati al ricevimento del prodotto. Per consentire il passaggio del box passerella all'interno dell'apertura nello scafo gli stessi dovranno essere rimossi e successivamente rimontati con le stesse viti.

Si consiglia di sollevare il box con l'ausilio di cinghie al fine di mantenerlo il più possibile in posizione orizzontale durante la movimentazione.

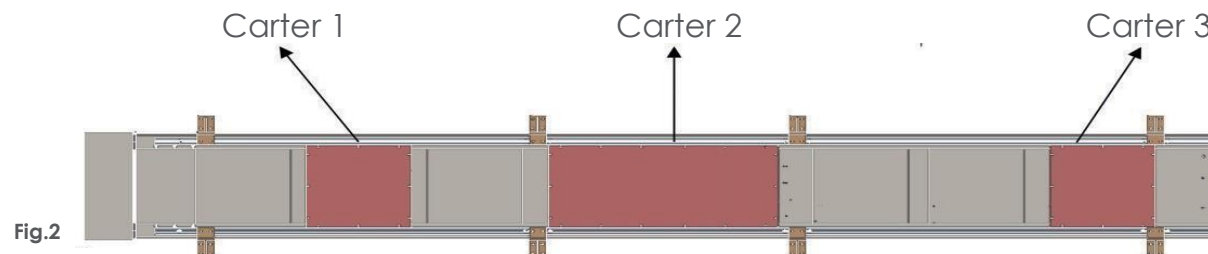


Fig.2

I vani di ispezione inferiori devono rimanere liberi e le viti di fissaggio dei coperchi devono essere facilmente accessibili per consentirne la rimozione. Deve essere garantita la rimozione dei coperchi e l'accessibilità all'interno della passerella. Le viti rimosse devono essere conservate e riutilizzate per la chiusura. E' vietato l'utilizzo di viti differenti perché potrebbero non garantire la funzionalità degli accoppiamenti tra i coperchi e la struttura e danneggiare i componenti interni.

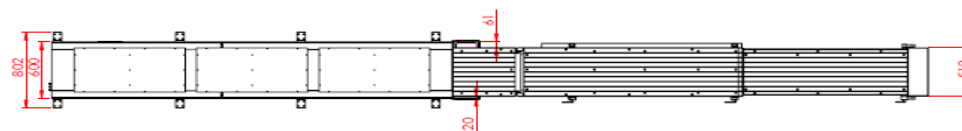
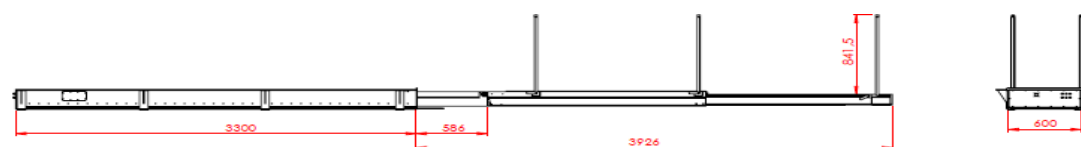
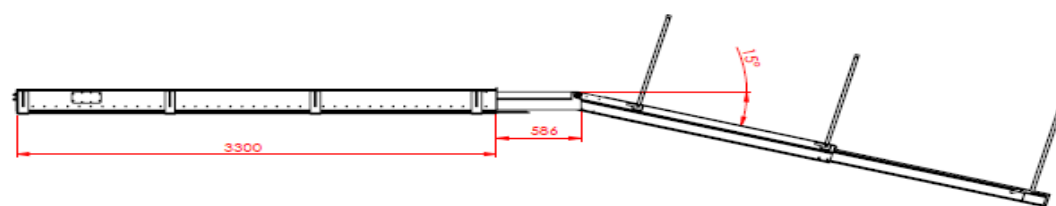
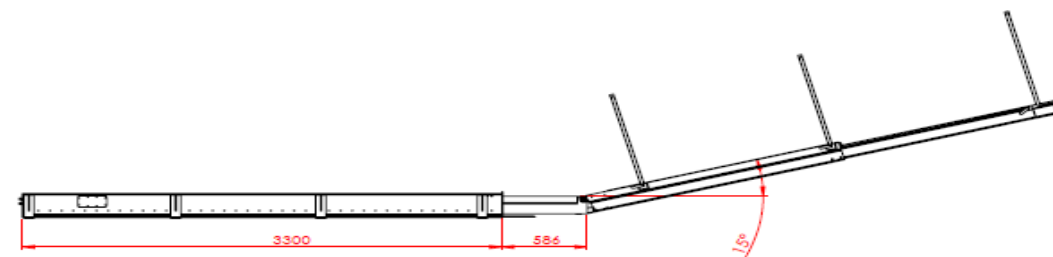
Il livello dell'olio nel circuito idraulico deve essere controllato prima della messa in funzione della passerella ed eventualmente rabboccato. Si consiglia di operare il controllo periodicamente e soprattutto dopo lunghi periodi di inutilizzo della stessa e di verificare l'assenza di trafiletti di olio dai raccordi.

## Installazione Passerella

<b>Costruttore</b>	Amare srl
<b>Modello</b>	AM-G-025
<b>Materiale</b>	Acciaio AISI 316L
<b>Dimensioni max Box Chiuso</b>	3300mm x 600mm x 195mm (l x p x h)
<b>Dimensioni max fuori Box</b>	3926mm x 563mm x 155mm (l x p x h)
<b>Numero di sfilì per estensione</b>	2
<b>Peso</b>	591 Kg
<b>Rivestimento Superiore</b>	Teak
<b>Illuminazione</b>	18 LED
<b>Tensione Illuminazione</b>	24 Volt
<b>Candelieri</b>	3 automatici in acciaio AISI 316L (lato SX) 3 mobili in acciaio AISI 316L (lato DX) OPZIONALE
<b>Controllo Manuale</b>	Pannello Pulsanti
<b>Controllo Remoto</b>	CE Radiofrequenza
<b>Modalità Fissaggio</b>	Staffe (min. 8)
<b>Alimentazione</b>	CE 24 Volt DC
<b>Potenza Assorbita</b>	CE 2,4 Kw (24 Volt)
<b>Fluido Idraulico</b>	Olio
<b>Quantità Fluido</b>	CE 18 L
<b>Tipologia Fluido</b>	HTF 346
<b>Pressione di Esercizio</b>	90 bar (circa)

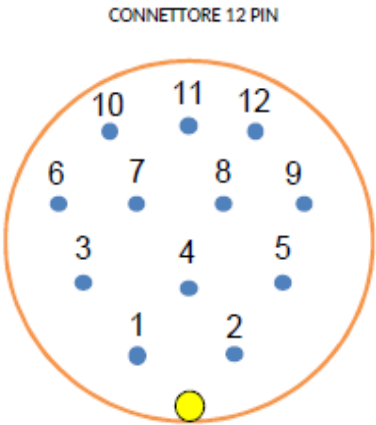
## Caratteristiche Tecniche

# Caratteristiche Tecniche



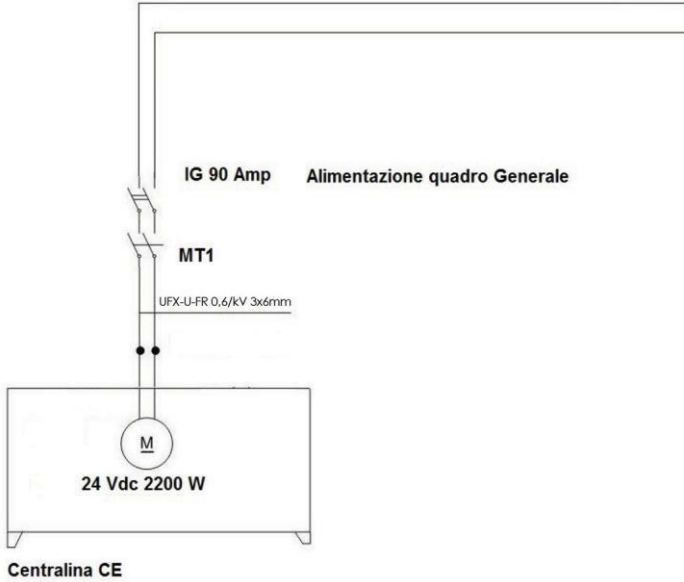
CONNETTORE PASSERELLA CENTRALINA IDRAULICA -CONNETTORE 12 PIN-

Pin		
1	42	FC2 Primo Tratto Avanti
2	43	FC1 Primo Tratto Indietro
3	44	FC4 Secondo Tratto Avanti
4	45	FC3 Secondo Tratto Indietro
5	46	FC7 Brandeggio + 15°
6	47	FC6 - Brandeggio - 10°
7	48	Alta Pressione
8	41	MT1
9	- 0V	Comuni
10	57	Sonda
11	55	Ventola
12		Riserva



CENTRALINA IDRAULICA

CONNETTORE 12 Pin

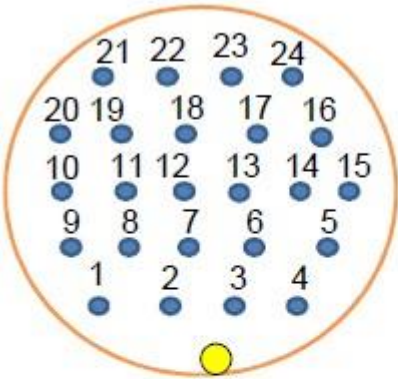


Informazione Tecnica  
- Elettrica

CONNETTORE BINDER 99-0738-00-24

Pin		
1	22	FC1 Primo Tratto Indietro
2	23	FC2 Primo Tratto Avanti
3	24	FC3 Secondo Tratto Indietro
4	25	FC4 Secondo Tratto Avanti
5	26	FC5 Brandeggio a 0°
6	27	FC6 - Brandeggio - 10°
7	28	FC7 Brandeggio + 15°
8	-0V	TEK 1
9	+ 2,6	TEK 1
10	-0V	TEK 2
11	+ 2,6	TEK 2
12	-0V	TEK 3
13	+ 2,6	TEK 3
14	-0V	LED Logo
15	53	LED Logo
16	-0V	
17	-0V	
18	+ 24	
19	+ 24	
20	RISERVA	
21	RISERVA	
22	RISERVA	
23	RISERVA	
24	RISERVA	

CONNETTORE 24 PIN

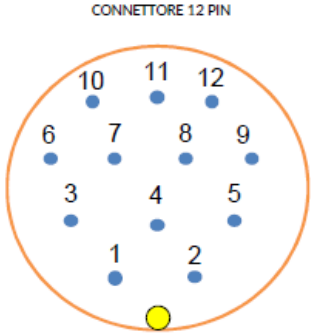


CONNETTORE Binder 99-0738-00-24

Informazione Tecnica  
- Elettrica

PULSANTIERA DI POPPA -CONNETTORE 12 PIN-

Pin		
1	- 0V	Comuni
2	12	Comando Automatic Rientry
3	13	Comando Automatic Exit
4	14	Comando Telescopic In
5	15	Comando Telescopic Out
6	10	Comando Lower (-10)
7	11	Comando Raise (15)
8	34	Comando lights on/off
9	Riserva	
10	Riserva	
11	Riserva	
12	Riserva	

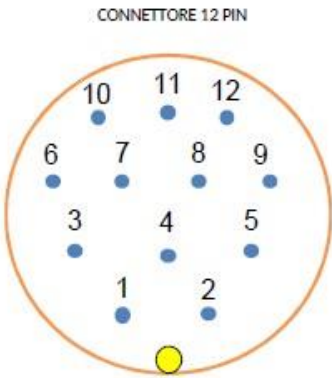


PULSANTIERA DI POPPA

CONNETTORE 12 Pin

RICEVITORE INFRAROSSI -CONNETTORE 12 PIN-

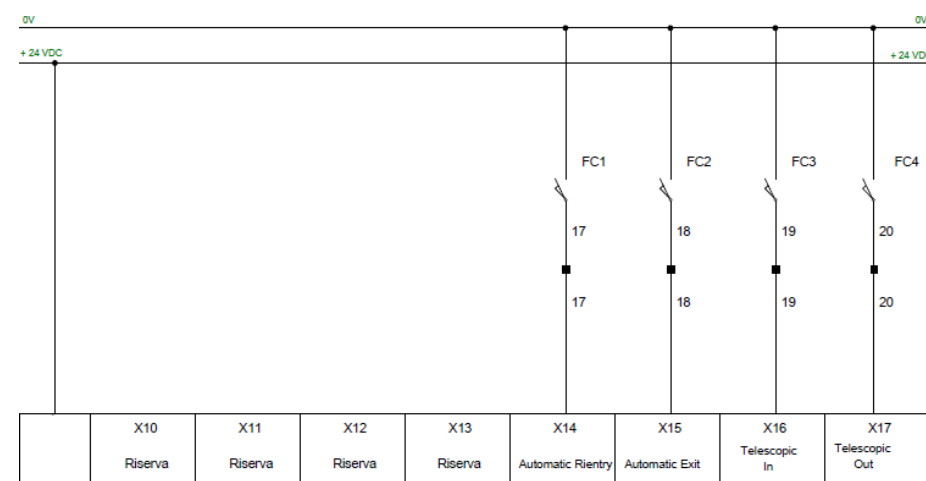
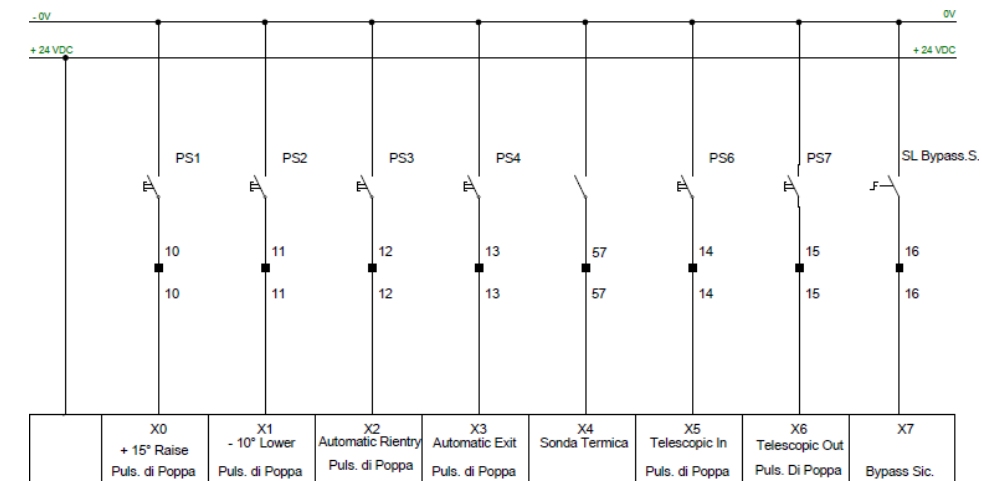
Pin	Morsetto	
1	24 Volt	Viola
2	-0V	Nero
3	25	Comando Automatic Rientry Verde
4	26	Comando Automatic Exi Giallo
5	27	Comando Telescopic I Grigio
6	30	Comando Telescopic Out Rosa
7	31	Comando Lower (-10) Rosso
8	32	Comando Raise (15) Marrone
9	34	Comando lights on/off Bianco
10	34	Comando lights on/off Celeste
11	Riserva	
12	Riserva	



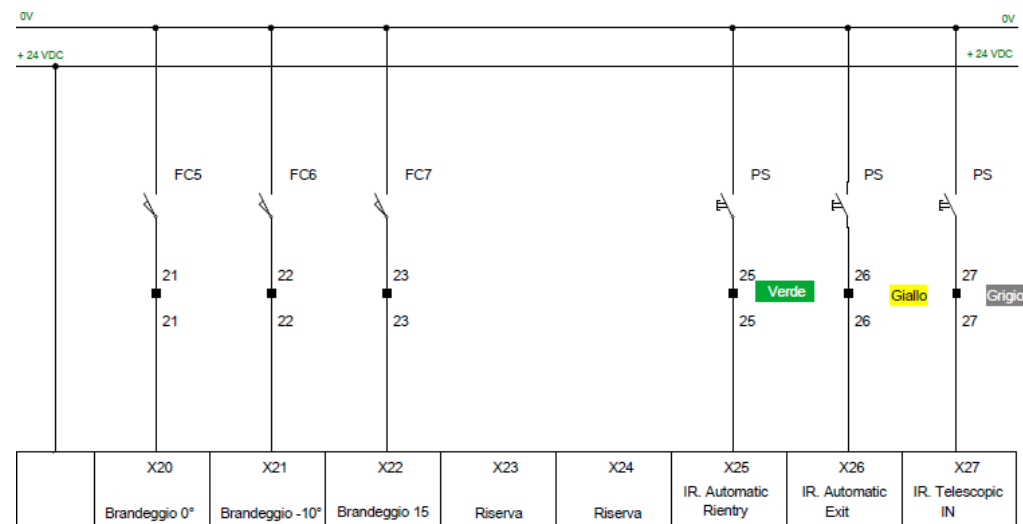
RICEVITORE INFRAROSSI

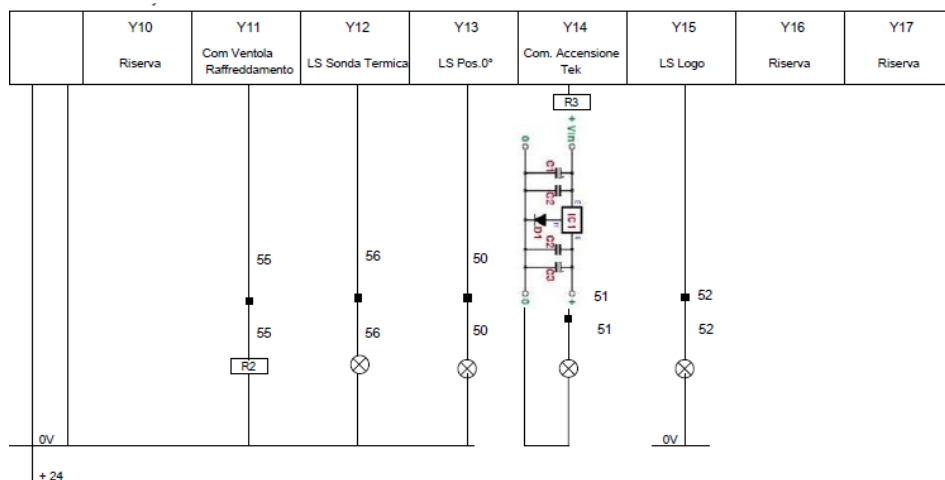
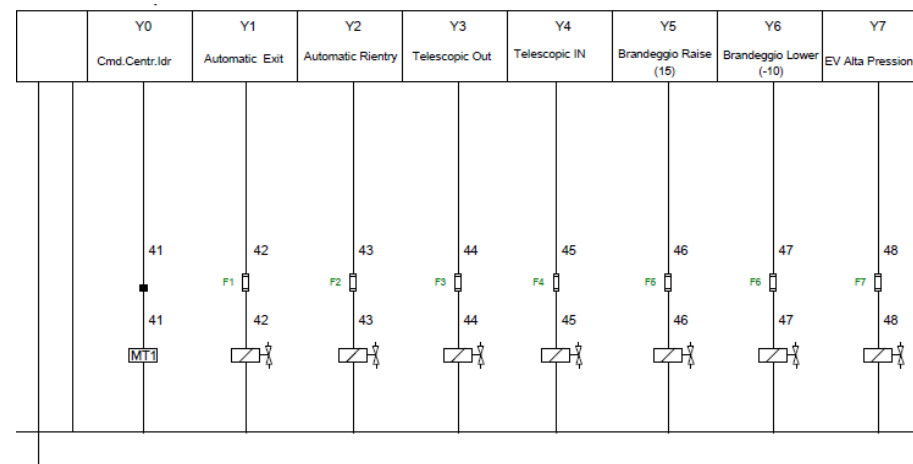
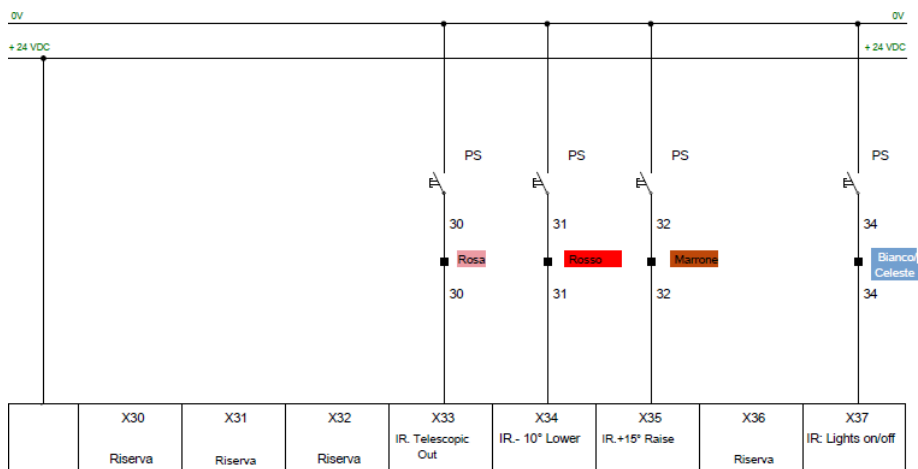
CONNETTORE 12 Pin

Informazione Tecnica  
- Elettrica



## Schemi Elettrici CE





# Schemi Elettrici

## CE

La centralina oleodinamica è stata realizzata per funzionare per brevi periodi ed al fine di evitare surriscaldamenti del motore elettrico e dell'olio idraulico non deve rimanere in funzione per più di 5 minuti consecutivi.

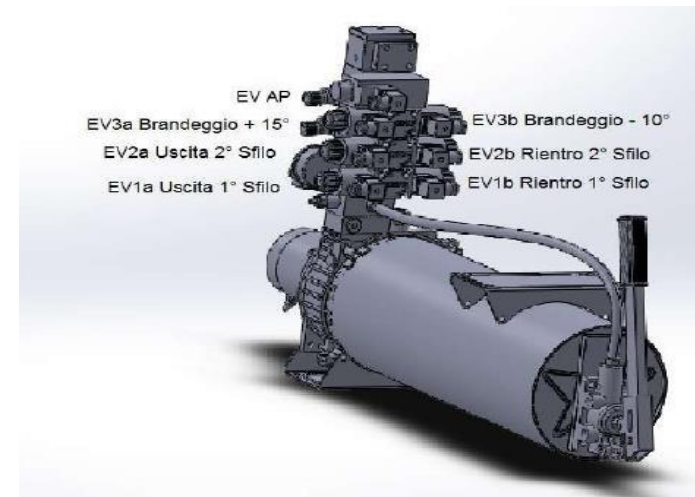
Prima di procedere a qualsiasi intervento sulla centralina oleodinamica accertarsi di aver tolto la tensione e che sia trascorso un intervallo di tempo sufficiente a far raffreddare il motore elettrico.

**PRIMA DI EFFETTUARE INTERVENTI O CONTROLLI SULL'IMPIANTO ELETTRICO ACCERTARSI CHE L'ALIMENTAZIONE ELETTRICA SIA DISINSERITA. EVENTUALI IMPURITÀ PRESENTI NEL CIRCUITO IDRAULICO POTREBBERO OSTRUIRE I RACCORDI E/O LE VALVOLE DI SEZIONAMENTO. LE OPERAZIONI DI PULIZIA O SOSTITUZIONE DI QUESTI COMPONENTI NON RIENTRANO TRA GLI INTERVENTI IN GARANZIA.**

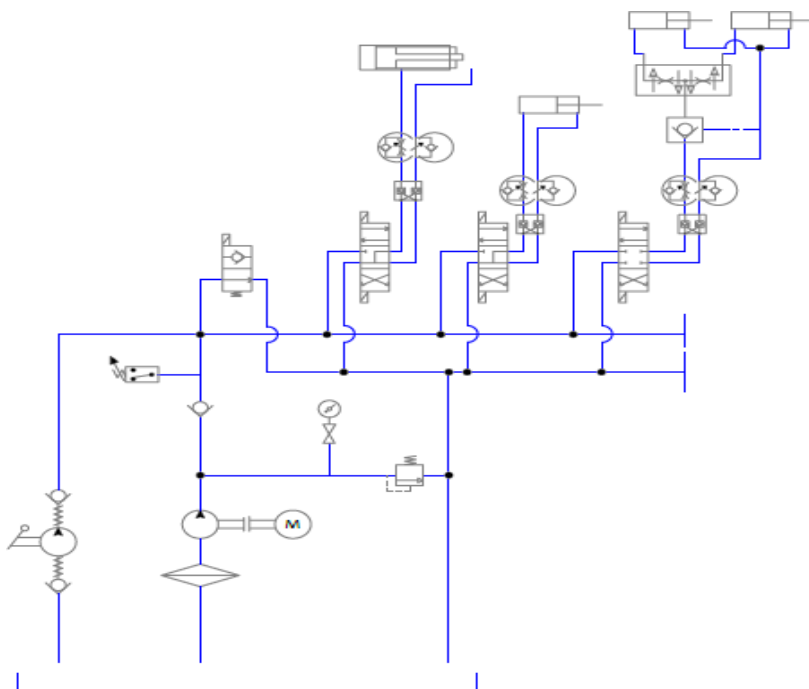
EV	AP
<b>EV1a</b>	Uscita 1° Sfilo
<b>EV2a</b>	Uscita 2° Sfilo
<b>EV1b</b>	Rientro 1° Sfilo
<b>EV2b</b>	Rientro 2° Sfilo
<b>EV3a</b>	Brandeggio +15°
<b>EV3b</b>	Brandeggio -10°

#### CARATTERISTICHE

- Motore 24V dc 2200W
- N° 1 pompa portata 5 lt/min
- N° 1 collettore centrale con VM. 130 bar
- Serbatoio SL 14 da 15lt
- N° 4 elettrovalvole Cetop 3
- Elettrovalvola di scarico
- N° 2 blocchi B118
- N° 2 blocchi B03
- N° 4 blocchi B78
- Gruppo divisore e valvole blocco per cilindri beccheggio
- Pompa a mano N22 da 6cc
- Manometro + esclusore
- Pressostato a pistone



## Centralina Idraulica CE

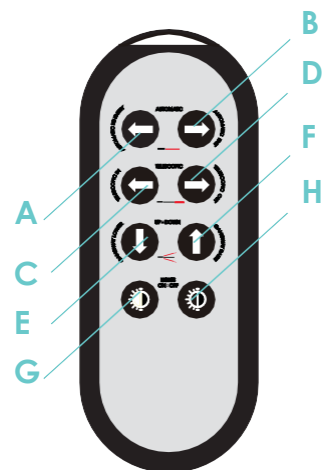


### Legenda

- 1 - Motore elettrico
- 2 - Pompa
- 3 - Filtro
- 4 - Serbatoio
- 5 - Valvola di massima
- 6 - Ritegno unidirezionale
- 7 - Valvola di chiamata olio
- 8 - Pressostato
- 9 - Valvola cetop 4 vie 3 posizioni centro A, B in Te P chiuso
- 10 - Strozzatore regolabile
- 11 - Valvola cetop 4 vie 3 posizioni centro chiuso
- 12 - Pompa a mano
- 13 - Manometro
- 14 - Blocco divisore flusso

## Schema Idraulico CE

## TELECOMANDO INFRAROSSI



**A= Automatic Re-Entry: Rientro 1° sfilo**

**B= Automatic Exit: Uscita 1° sfilo**

**C= Telescopic IN: Rientro 2° sfilo**

**D= Telescopic OUT: Uscita 2° sfilo**

**E= Lower: -10°**

**F= Raise: +15°**

**G= Lights ON Attivazione Luci**

**H= Lights OFF Disattivazione Luci**

### POSIZIONE "0" IN AUTOLIVELLO

AUTOMATIC RE-ENTRY uomo  
presente

## PULSANTIERA



**A= Automatic Exit: Uscita 1° sfilo**  
**B= Automatic Re-entry: Rientro 1° sfilo**

**C= Telescopic OUT: Uscita 2° sfilo**

**D= Telescopic IN: Rientro 2° sfilo**

**E= Lower: -10°**

**F= Raise: +15°**

**G= Lights ON/OFF: Attivazione/Disattivazione Luci**

### POSIZIONE "0" IN AUTOLIVELLO

AUTOMATIC RE-ENTRY uomo  
presente

**DURANTE LE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE FARE IN MODO CHE LE ZONE DI LAVORO SIANO BENE ILLUMINATE E SGOMBRE DA OGGETTI CHE POSSANO ESSERE FONTE DI PERICOLO O INTRALCIO.**

**IL PERSONALE CHE ESEGUE LE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE DEVE ESSERE DOTATO DI TUTTI I DPI PREVISTI DALLA NORMATIVA VIGENTE E SEGUIRE SCRUPolosAMENTE LE ISTRUZIONI DI LAVORO INDICATE DALL'AZIENDA COMMITTENTE.**

I materiali con cui è costruita la passerella consentono di ridurre al minimo la necessità di interventi di manutenzione e pulizia.  
Per la migliore conservazione della passerella, si raccomanda di utilizzare detergenti non aggressivi e privi di ammoniaca.

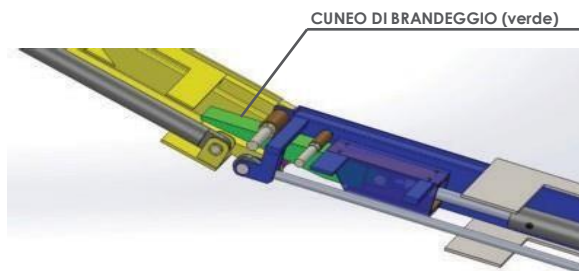
All'atto del rientro in porto è opportuno provvedere a sciacquare la passerella con acqua dolce e ad asciugare la stessa con panni in pelle di daino.  
L'acciaio inox, per quanto resistente può, macchiarsi o opacizzarsi qualora vi si lasci asciugare spontaneamente dell'acqua di mare al sole, la rimozione delle opacizzazioni di cui sopra può essere trattata con sostanze lucidanti quali polish e cere per metalli.  
È da evitare tassativamente l'intervento con spugnette o carte abrasive. Le parti in legno teak devono essere trattate con sostanze appropriate e specifiche per legni marini.

Si consiglia la posa ripetuta di coperture protettive secondo le indicazioni del produttore.  
In tali casi si raccomanda di fare la massima attenzione ai led di illuminazione che non devono essere assolutamente ricoperti da alcuna sostanza che ne comprometta la funzionalità o ne alteri le capacità di dissipazione termica.

### INGRASSAMENTO DEL CUNEO

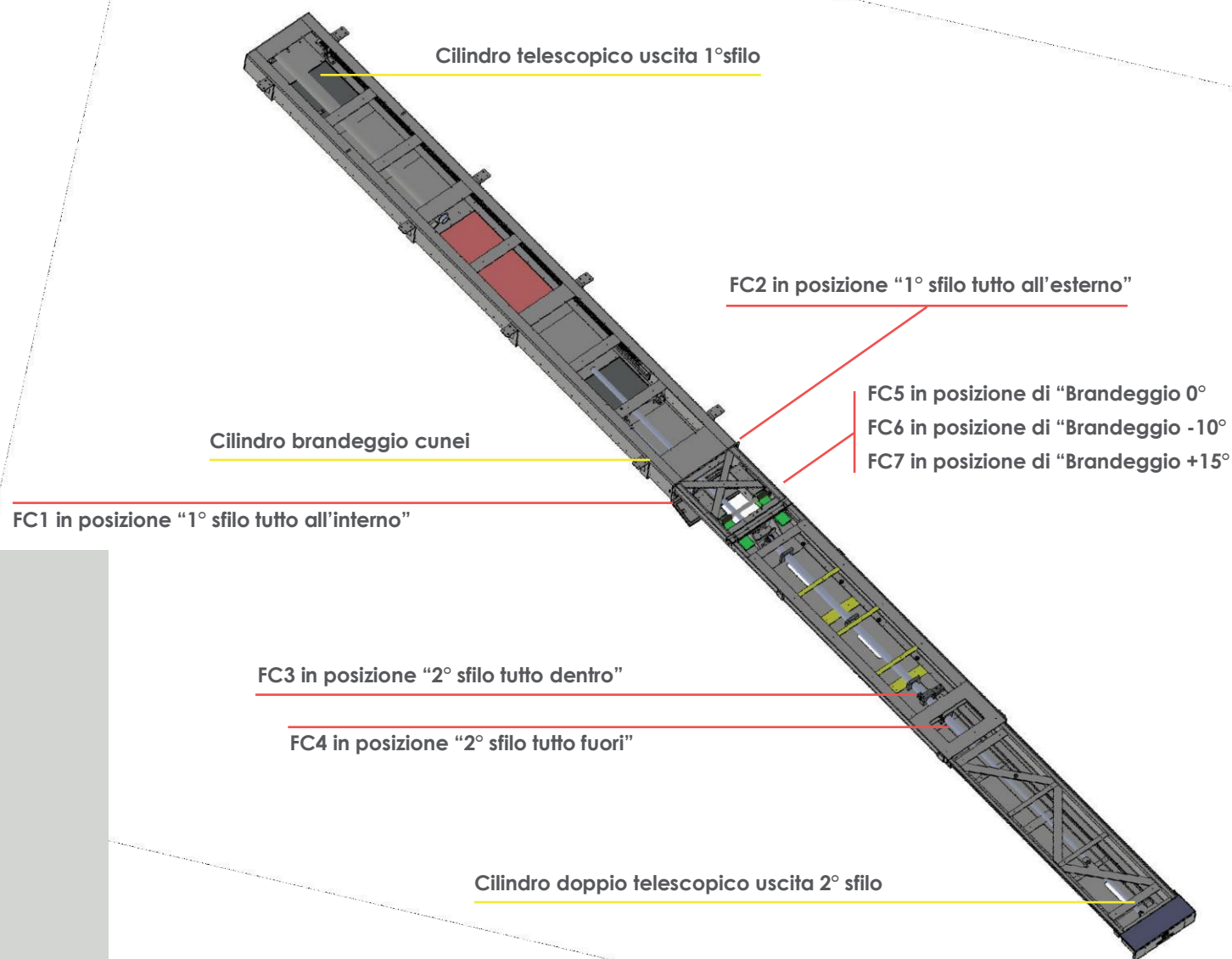
Con cadenza semestrale, procedere con l'ingrassamento del cuneo, facendo fuoriuscire tutti gli sfili della passerella e posizionandola tutta in alto. Nella parte sottostante dove si trova il meccanismo del cuneo, lato carro, procedere con uso di pennelli ed ingrassare il cuneo con i rispettivi rulli.

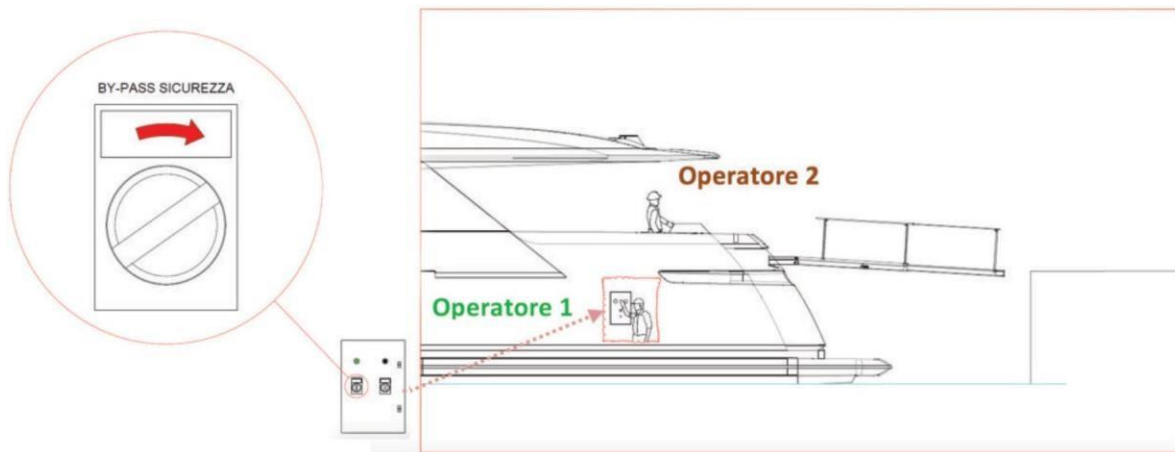
**ATTENZIONE** ad effettuare tale operazione con la macchina spenta previa danni su cose o persone. Una volta ingrassata la zona interessata procedere ad effettuare dei movimenti di brandeggio per far aderire il tutto.



## Manutenzione Ordinaria

## Posizionamento Sensori e Cilindri





In caso di avaria del sensore di FC5 "Brandeggio 0 gradi" relativo alla posizione zero, per l'allineamento ed il rientro è possibile effettuare la chiusura della passerella in modalità manuale mediante la procedura di seguito descritta per lo svolgimento della quale sono necessari due operatori.

L'**operatore 1** dovrà agire sulla centralina elettrica ubicata all'interno del locale macchine dello scafo mentre l'**operatore 2** gestisce le operazioni da pannello di comando o da telecomando mantenendo costantemente il contatto visivo con la passerella.

#### Fase 1

**Operatore 1:** inserire chiave nel selettore di "By-pass Sicurezza" presente sul box della centralina elettrica;

**Operatore 2:** effettuare il rientro del secondo sfilo.

#### Fase 2 (Con selettore mantenuto in posizione "By-pass Sicurezza")

**Operatore 1:** mantenere il selettore rotativo nella posizione di by-pass;

**Operatore 2:** premere il tasto "Raise" oppure "Lower" fino al raggiungimento di una "posizione 0" di perfetto allineamento orizzontale tra il primo sfilo ed il box (è possibile aiutarsi con una livella a bolla).

#### Fase 3 (Con selettore mantenuto in posizione "By-pass Sicurezza")

**Operatore 1:** mantenere il selettore rotativo nella posizione di by-pass;

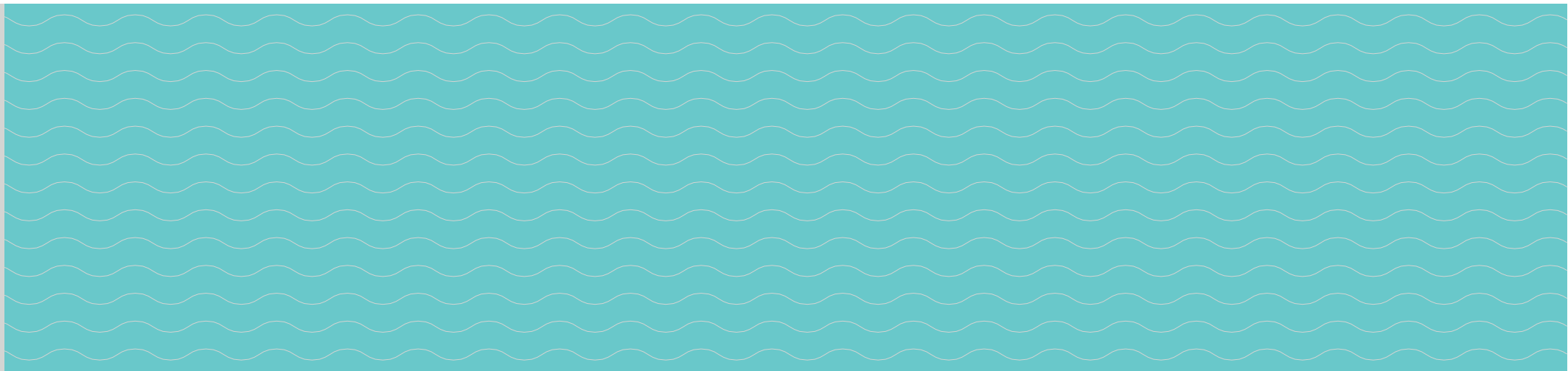
**Operatore 2:** premere il tasto "Automatic re-entry" mantenendo il contatto visivo con la passerella in modo da iniziare il rientro del primo sfilo della passerella all'interno del box. Provvedere, se necessario, a correggere l'allineamento della passerella al fine di farla rientrare in posizione perfettamente orizzontale.

#### Fase 4

**Operatore 1:** Estrarre la chiave dal selettore "By-pass Sicurezza".

## Movimentazione in Avaria Tecnica

**ENGLISH**

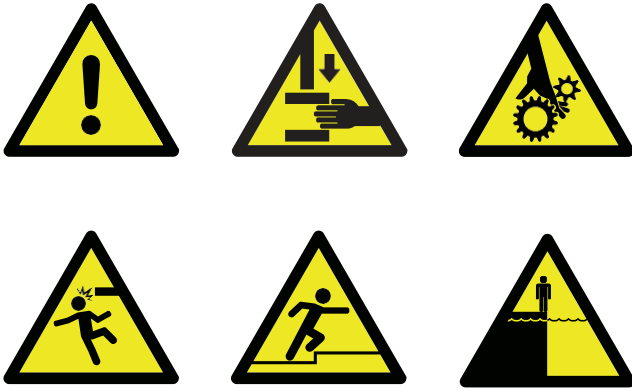


Read this use and maintenance manual carefully before installing or operating the product. Keep the manual on board the yacht for future reference and for convenient access to all information relating to opening procedures and wiring/hydraulic diagrams. For any doubts or for further information in addition to that already provided in this manual, please contact the manufacturer at the following addresses:

**AMARE srl**

Via Galletto, 11 - Recovato 41013 Castelfranco Emilia (MO) - Italy  
Phone: +39 0865 253534 - Email: [customerservice@amaregroup.com](mailto:customerservice@amaregroup.com)  
[www.amaregroup.com](http://www.amaregroup.com)





## General Warnings

The gangway must not be used as a diving board as it is not designed for this purpose. Diving generates instantaneous mechanical stress that can damage the gangway's internal mechanism and compromise its entire movement.

Always use the gangway one person at a time only.

Only walk across the gangway. Do not run, jump or loiter on it.

Do not cross the gangway wearing leather-soled or high-heeled shoes, especially if it is wet.

Use the handrails to help keep your balance while crossing the gangway, bearing in mind that the stanchions are not designed to withstand a person's weight.

Children under 3 years of age must be carried across the gangway.

Hold the hand of children under 12 years of age to accompany them across the gangway.

Do not use the gangway for loading or unloading of heavy materials (washing machines, refrigerators, etc.) or materials that exceed the weight limit indicated on the data plate affixed to the gangway.

Always exercise the utmost caution during gangway operating procedures.

Do not operate the gangway with people or objects present on it.

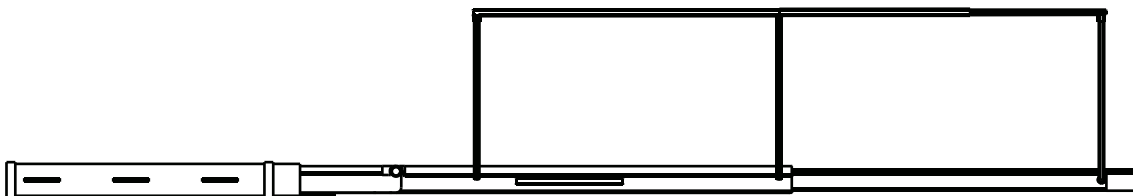
Before operating the gangway, alert anyone present on the quayside to the operations in progress.

During gangway operating procedures, maintain visual contact at all times with the gangway itself and the landing area.

Avoid contact between the gangway and the quayside so as to prevent any impact which might compromise the appearance and correct operation of the internal mechanism of the gangway.

Take particular care with glass-fronted models, where any impact could result in breakage of the glass.

In the event of a technical failure, to operate in manual mode, follow the instructions provided in the dedicated section of this manual.



The gangway is comprised of one fixed section and two mobile sections. The candlestick on the left side are automatic and on the mobile right side (optional). The gangway has been designed and sized for embarkation and disembarkation of guests and personnel within the maximum load limit indicated on the data plate affixed to the side. The gangway is categorically NOT designed or sized for lifting operations with people/objects present on it.

The first operation of the gangway must be conducted by Amare srl personnel during commissioning.

The client is responsible for assembly and fixture of the box, which must be carried out by qualified personnel in accordance with the instructions provided in section2.

Upon delivery, check that the package contains all the components required for installation.

During storage, the product must be kept in its original packaging and stored safely so as to avoid accidental damage.

The connections of lines, hydraulic fittings and electrical cables coming out of the box must be periodically checked and tested.

The routing of the oil lines must ensure that the lines are not crushed or pinched and can be replaced without difficulty.

The hydraulic control unit must be positioned so as to ensure easy access for inspection and control operations and facilitate periodic maintenance. It must be:

- protected from water ingress.
- positioned in order to allow dissipation of heat produced during operation.
- sited in a position that allows convenient use of the emergency manual control for the hydraulic pump.

The electrical panel provided with the gangway must be sited onboard in a position protected from water ingress and humidity, and must be opened by qualified personnel only.

During the fitting-out stages, once the gangway has been installed on the boat, every possible step must be taken to avoid any damage to the gangway and its teak surface.

No complaints or requests for intervention under warranty will be taken into consideration if the problem is deemed to be the result of negligent or careless behaviour by the client or by individuals appointed by the latter to carry out work on the yacht.

## General Informations

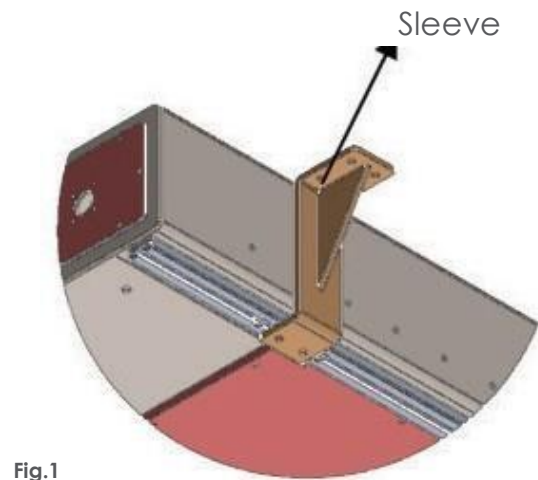


Fig.1

During installation of the gangway box on the boat, take great care to avoid damaging hydraulic lines or electrical cables. The rear part of the gangway where these are situated must remain accessible for convenient connection/disconnection of connectors and lines. Connect the electrical panel that powers the gangway using cables of a suitable diameter, taking care to respect the polarity and voltage.

**The gangway box must be fixed using the brackets (fig. 1) provided. The section of hull to which the brackets are fixed must be of sufficiently robust construction to allow the use of the screws indicated without any failure or breakage.**

**It is expressly forbidden to make additional holes in the structure of the gangway, as this could compromise its watertight characteristics and irrevocably damage the internal components.**

Pay particular attention to the "lower guards" 1,2 and 3 (fig.2) which you will find already fitted when the product is delivered. To allow the gangway box to fit through the opening in the hull, the guards must be removed and subsequently refitted using the same screws.

The box should be lifted with the aid of belts in order to ensure it remains as horizontal as possible during handling.

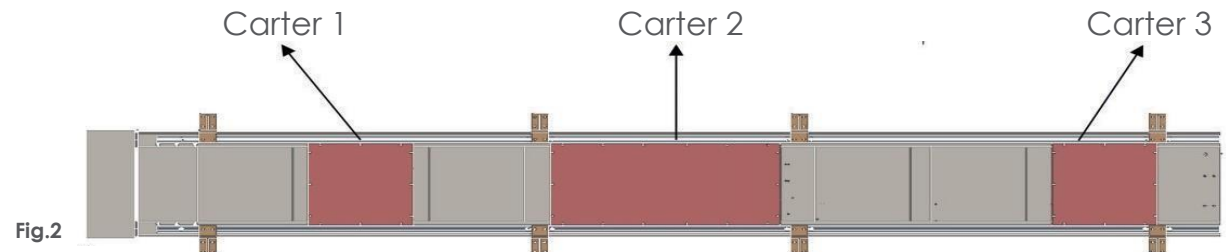


Fig.2

The lower inspection chambers must remain unobstructed and the fixing screws on the covers must be easily accessible to allow their removal. It must be possible to remove the covers and access the interior of the gangway. Keep the removed screws, as they must be reused when replacing the covers. The use of different screws is forbidden, as they may not guarantee perfect coupling between the covers and the structure and may damage the internal components.

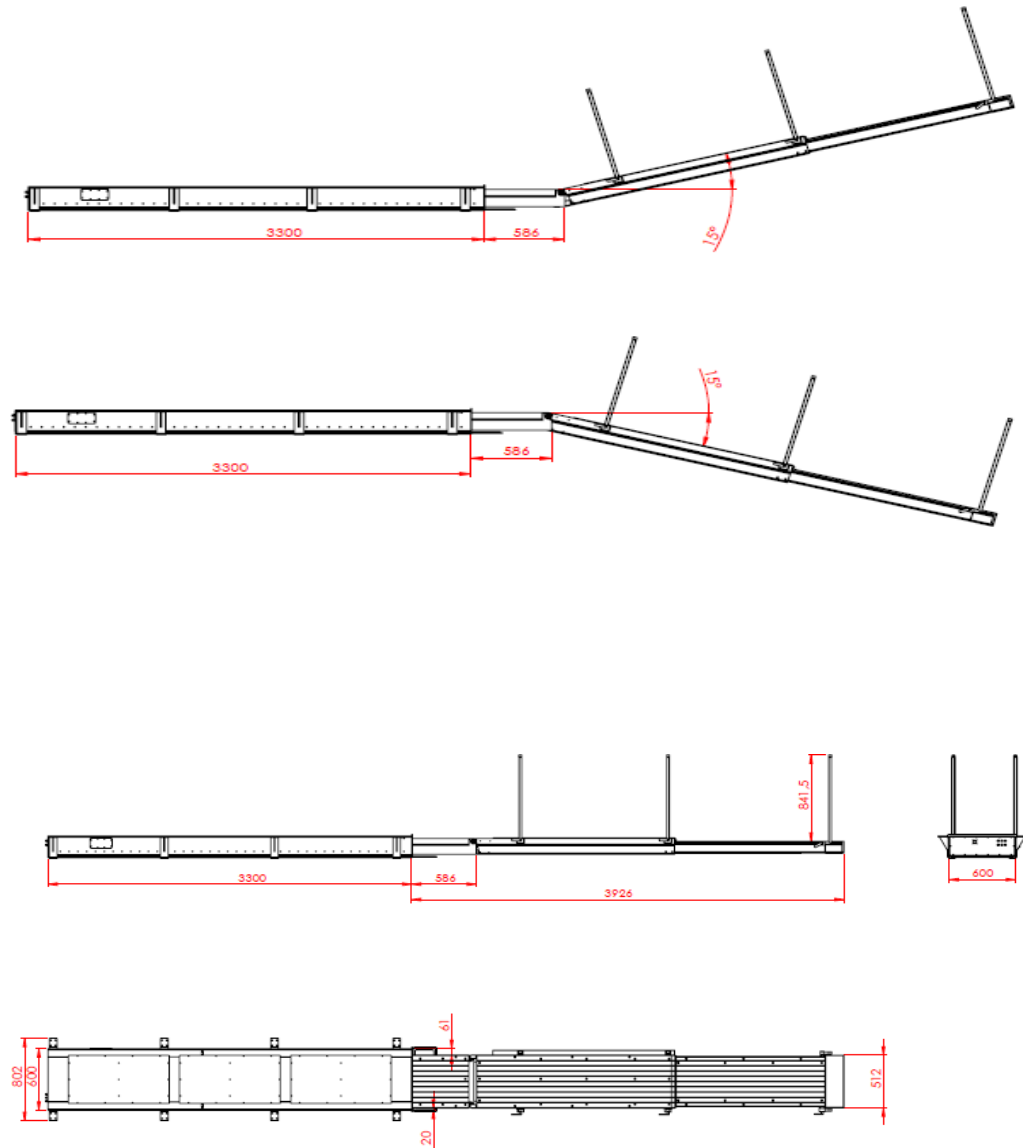
The oil level in the hydraulic circuit must be checked and, if necessary, topped up before gangway operation. Check the oil level periodically, above all after prolonged disuse of the gangway, and make sure there are no oil leaks from the fittings.

## Gangway Installation

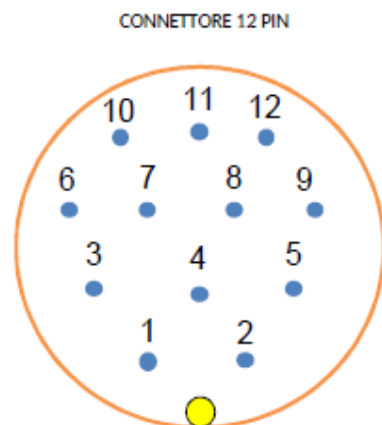
<b>Builder</b>	Amare srl
<b>Model</b>	AM-G-025
<b>Material</b>	SS AISI 316L
<b>Dimensions max Box (Closed)</b>	3300mm x 600mm x 195mm (l x p x h)
<b>Dimensions max Box (Out)</b>	3926mm x 563mm x 155mm (l x p x h)
<b>Step</b>	2
<b>Weight</b>	591 Kg
<b>Walking side</b>	Teak
<b>Lights</b>	18 LED
<b>Lights Voltage</b>	24 Volt
<b>Candle Stick</b>	3 automatic in AISI 316L steel (left side) 3 mobile in AISI 316L steel (right side) OPTIONAL
<b>Manual Control</b>	Panel
<b>Remote Control</b>	CE Radiofrequency
<b>Fixing</b>	Sleeves (min. 8)
<b>Voltage</b>	CE 24 Volt DC
<b>Absorbing Power</b>	CE 2,4 Kw (24 Volt)
<b>Idraulic Fluid</b>	Oil
<b>Fluid Quantity</b>	CE 18 L
<b>Fluid</b>	HTF 346
<b>Pressione di Esercizio</b>	90 bar

## Technical Specifications

# Technical Specifications

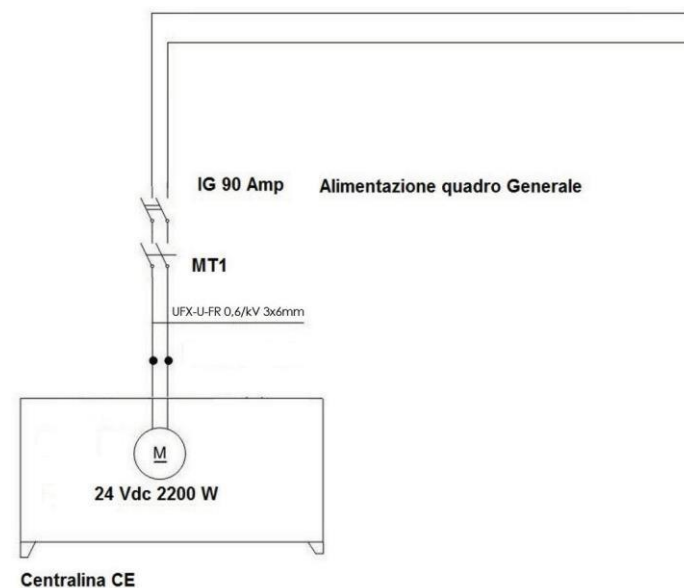


Pin		
1	42	FC2 Primo Tratto Avanti
2	43	FC1 Primo Tratto Indietro
3	44	FC4 Secondo Tratto Avanti
4	45	FC3 Secondo Tratto Indietro
5	46	FC7 Brandeggio + 15°
6	47	FC6 - Brandeggio - 10°
7	48	Alta Pressione
8	41	MT1
9	- 0V	Comuni
10	57	Sonda
11	55	Ventola
12		Riserva



CENTRALINA IDRAULICA

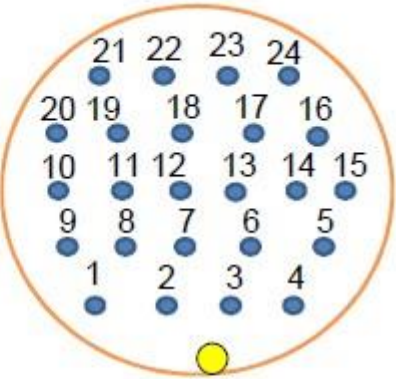
CONNETTORE 12 Pin



Electrical Technical  
information

Pin		
1	22	FC1 Primo Tratto Indietro
2	23	FC2 Primo Tratto Avanti
3	24	FC3 Secondo Tratto Indietro
4	25	FC4 Secondo Tratto Avanti
5	26	FC5 Brandeggio a 0°
6	27	FC6 - Brandeggio - 10°
7	28	FC7 Brandeggio + 15°
8	- 0V	TEK 1
9	+ 2,6	TEK 1
10	- 0V	TEK 2
11	+ 2,6	TEK 2
12	- 0V	TEK 3
13	+ 2,6	TEK 3
14	- 0V	LED Logo
15	53	LED Logo
16	- 0V	
17	- 0V	
18	+ 24	
19	+ 24	
20	RISERVA	
21	RISERVA	
22	RISERVA	
23	RISERVA	
24	RISERVA	

CONNETTORE 24 PIN

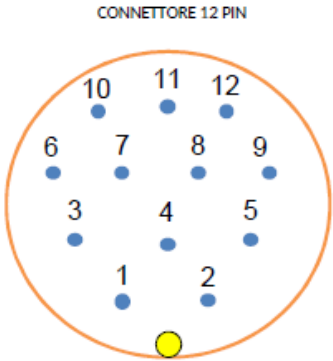


CONNETTORE Binder 99-0738-00-24

Electrical Technical  
information

PULSANTIERA DI POPPA -CONNETTORE 12 PIN-

Pin		
1	- 0V	Comuni
2	12	Comando Automatic Rientry
3	13	Comando Automatic Exit
4	14	Comando Telescopic In
5	15	Comando Telescopic Out
6	10	Comando Lower (-10)
7	11	Comando Raise (15)
8	34	Comando lights on/off
9	Riserva	
10	Riserva	
11	Riserva	
12	Riserva	



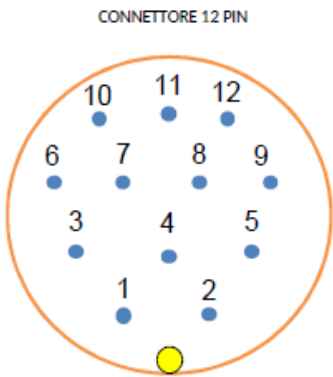
PULSANTIERA DI POPPA

CONNETTORE 12 Pin

Electrical Technical  
information

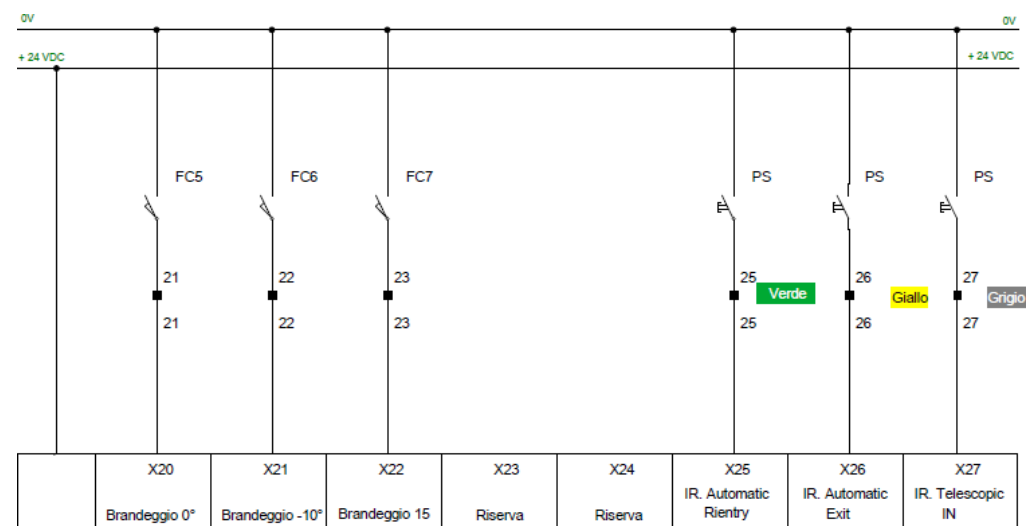
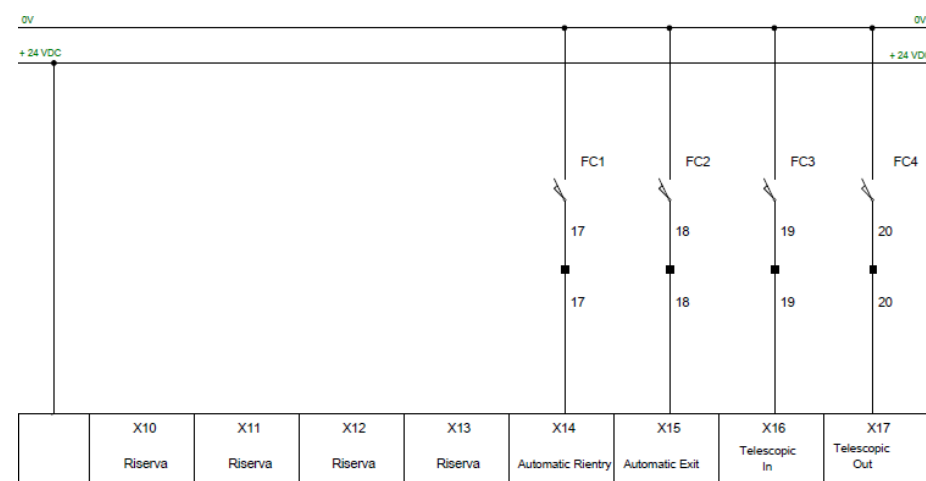
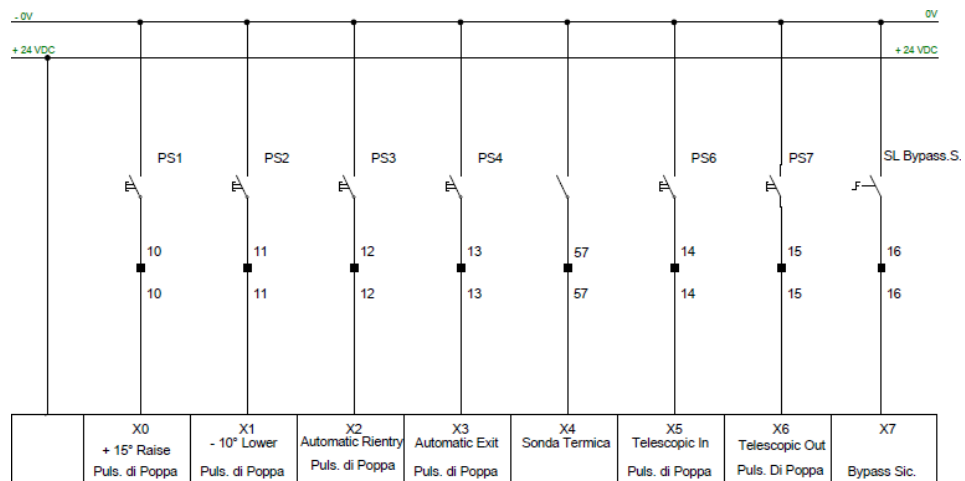
RICEVITORE INFRAROSSI -CONNETTORE 12 PIN-

Pin	Morsetto	
1	24 Volt	Viola
2	- 0V	Nero
3	25	Comando Automatic Rientry Verde
4	26	Comando Automatic Exi Giallo
5	27	Comando Telescopic I Grigio
6	30	Comando Telescopic Out Rosa
7	31	Comando Lower (-10) Rosso
8	32	Comando Raise (15) Marrone
9	34	Comando lights on/off Bianco
10	34	Comando lights on/off Celeste
11	Riserva	
12	Riserva	

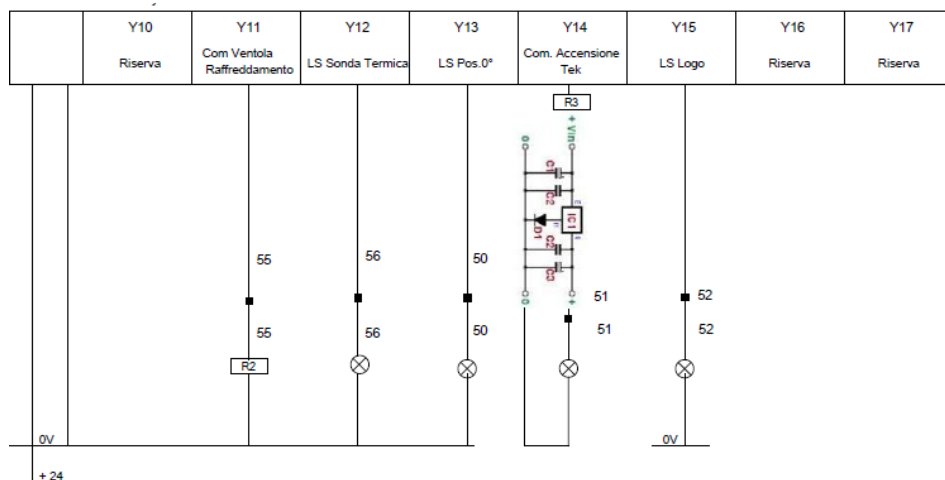
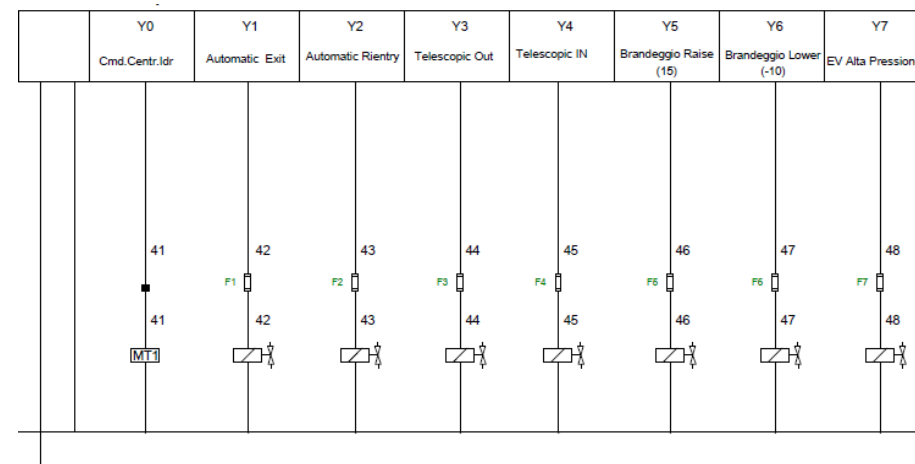
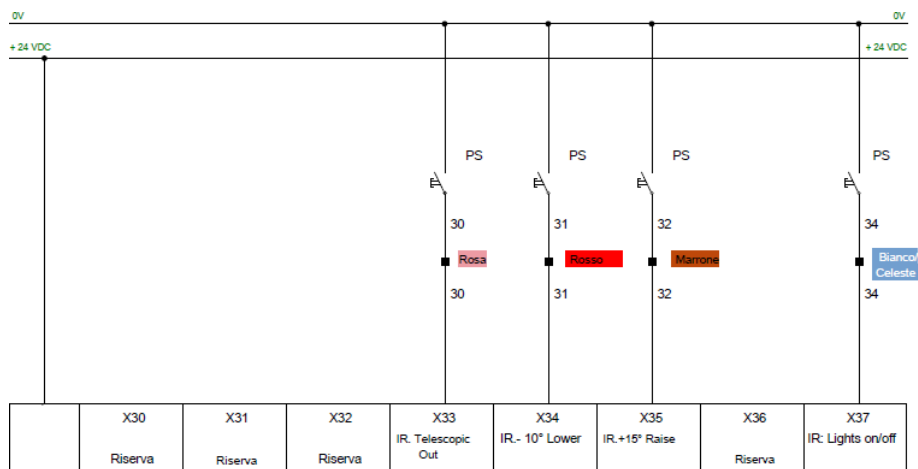


RICEVITORE INFRAROSSI

CONNETTORE 12 Pin



# Electrical System CE



# Electrical System

## CE

The hydraulic unit has been designed to function for brief periods of time.

Consequently, in order to avoid overheating of the electric motor or the hydraulic oil, it must not remain in operation for more than 5 minutes at a time.

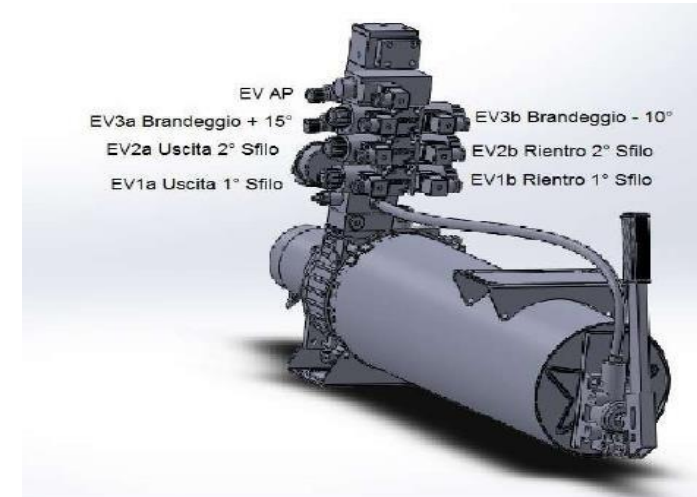
Before carrying out any work on the hydraulic control unit, make sure you have disconnected the power supply and left the electric motor long enough to cool down properly.

**BEFORE CARRYING OUT ANY WORK OR CHECKS ON THE ELECTRICAL SYSTEM, MAKE SURE THE ELECTRICAL POWER SUPPLY IS SHUT OFF. ANY IMPURITIES IN THE HYDRAULIC CIRCUIT COULD BLOCK THE FITTINGS AND/OR SHUT-OFF VALVES. NEITHER CLEANING NOR REPLACEMENT OF THESE COMPONENTS IS CARRIED OUT UNDER THE TERMS OF THE WARRANTY.**

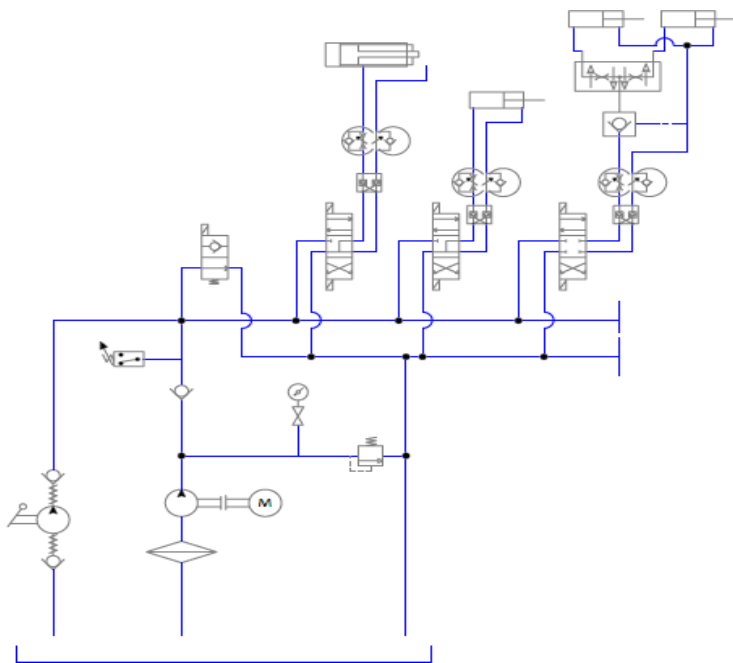
EV	AP
EV1a	Uscita 1° Sfilo
EV2a	Uscita 2° Sfilo
EV1b	Rientro 1° Sfilo
EV2b	Rientro 2° Sfilo
EV3a	Brandeggio +15°
EV3b	Brandeggio -10°

## CHARACTERISTICS

- 2200W 24 V DC motor
- N° 1 pump with 5 l/min capacity
- N° 1 VM manifold 130 bar
- SL 14 oil tank with 15l capacity
- N° 4 Cetop 3 solenoid valves
- Drain solenoid valve
- N° 2 B118 blocks
- N° 2 B03 blocks
- N° 4 B78 blocks
- Flow divider and block valves for pitch cylinders
- N22 6cc hand pump
- Pressure gauge + gauge isolator valve
- Piston-type pressure switch



# Hydraulic Control Unit CE



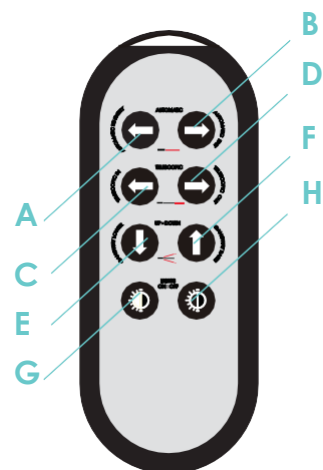
### Legenda

- 1 - Motore elettrico
- 2 - Pompa
- 3 - Filtro
- 4 - Serbatoio
- 5 - Valvola di massima
- 6 - Ritegno unidirezionale
- 7 - Valvola di chiamata olio
- 8 - Pressostato
- 9 - Valvola cetop 4 vie 3 posizioni centro A, B in Te P chiuso
- 10 - Strozzatore regolabile
- 11 - Valvola cetop 4 vie 3 posizioni centro chiuso
- 12 - Pompa a mano
- 13 - Manometro
- 14 - Blocco divisore flusso

# Hydraulic Scheme

## CE

## INFRARED REMOTE CONTROL



- A= Automatic Re-Entry: Re-entry 1st extension
- B= Automatic Exit: Exit 1st extension
- C= Telescopic IN: Re-entry 2nd extension
- D= Telescopic OUT: Exit 2nd extension
- E= Lower:  $-10^{\circ}$
- F= Raise:  $+15^{\circ}$
- G= Lights ON
- H= Lights OFF

**POSIZIONE "0" FOR SELF-LEVELLING  
and automatic RE-ENTRY**

AUTOMATIC RE-ENTRY

## CONTROL PANEL



- A= Automatic Exit: 1st extension
- B= Automatic Re-entry: 1st extension
- C= Telescopic OUT: 2nd extension
- D= Telescopic IN: 2nd extension
- E= Lower:  $-10^{\circ}$
- F= Raise:  $+15^{\circ}$
- G= Lights ON/OFF

**POSIZIONE "0" FOR SELF-LEVELLING  
and automatic RE-ENTRY**

AUTOMATIC RE-ENTRY

Infrared  
Control Panel - Nav

**FOR MAINTENANCE OPERATIONS, MAKE SURE WORK AREAS ARE WELL LIT AND FREE FROM ANY OBJECTS THAT COULD PRESENT AN OBSTACLE OR A HAZARD.**

**ALL PERSONNEL CARRYING OUT MAINTENANCE OPERATIONS MUST USE THE PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT ENVISAGED BY CURRENT REGULATIONS AND MUST SCRUPULOUSLY FOLLOW THE WORK INSTRUCTIONS GIVEN BY THE COMPANY COMMISSIONING THE WORK.**

The construction materials used for the gangway reduce the need for maintenance and cleaning operations to a minimum.

To keep the gangway in optimal condition, use a mild, ammonia free detergent.

On return to port, it is good practice to rinse the gangway with fresh water and dry it with chamois leathers.

Although highly resistant, stainless steel can become marked or dulled by sea water left to dry on it to the sun; to remove opaque marks, treat with special metal polish or wax.

Under no circumstances should abrasive sponges or sandpaper be used. Teak parts must be treated with suitable substances specifically formulated for marine wood.

Apply several coats of protective treatment, following the manufacturer's instructions. During such treatment, pay particular attention to the led lights as they must not, under any circumstances, be covered with any substance that could compromise their working order or jeopardise to heat dissipation capacity.

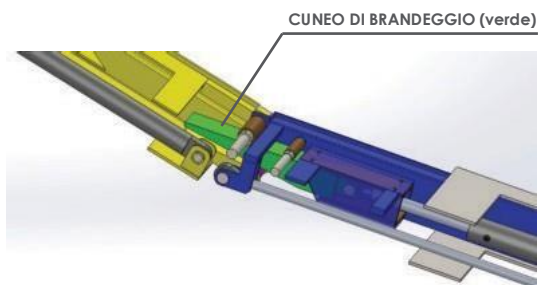
### WEDGE GREASING

Every six months, proceed with the greasing of the wedge, making all the gangway extensions come out and positioning it all at the top. In the part below where the wedge mechanism is located, wagon side, proceed with the use of brushes and grease the wedge with the respective rollers.

**CAUTION!**

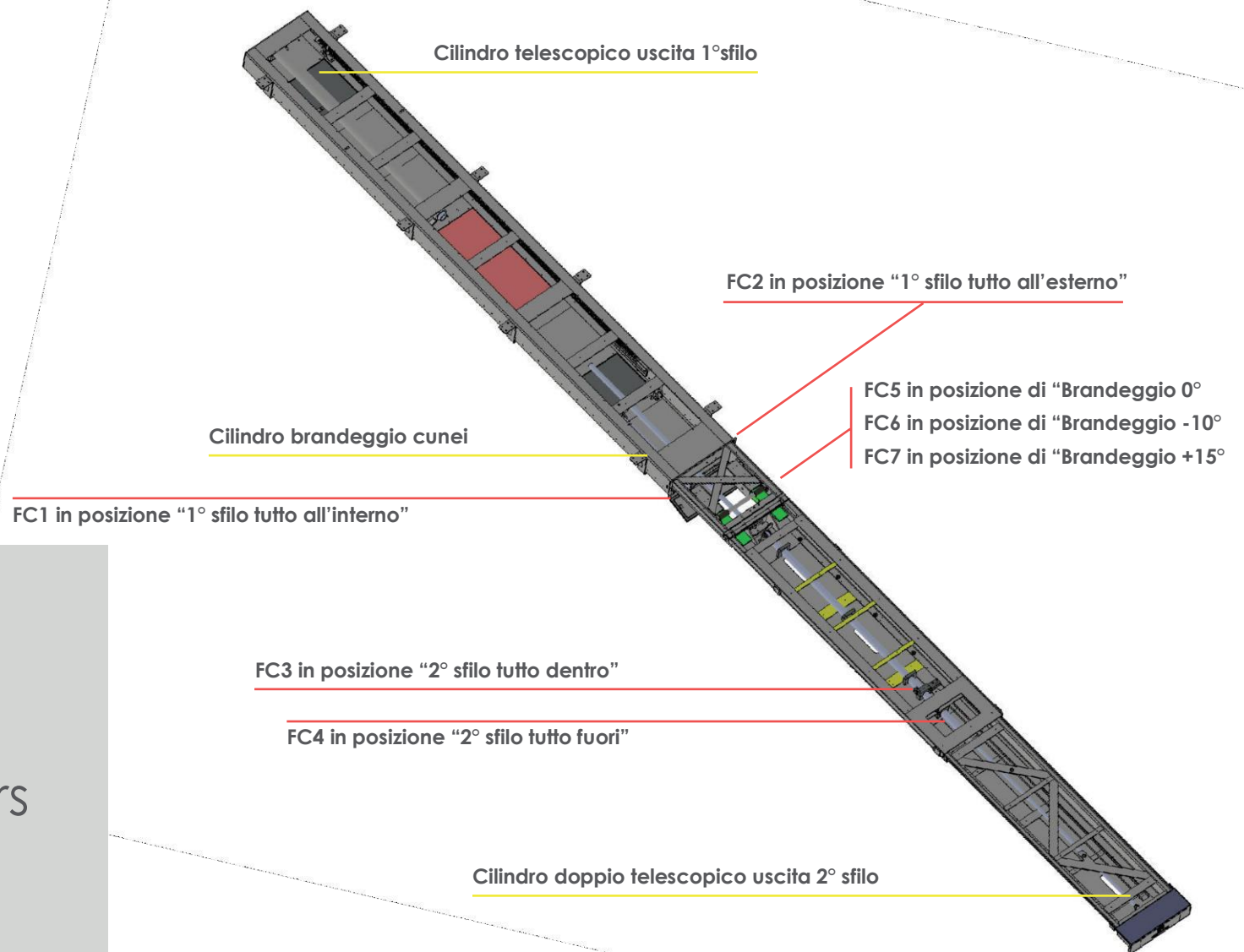
Switch the power off before carrying out this operation in order to prevent damage or injury.

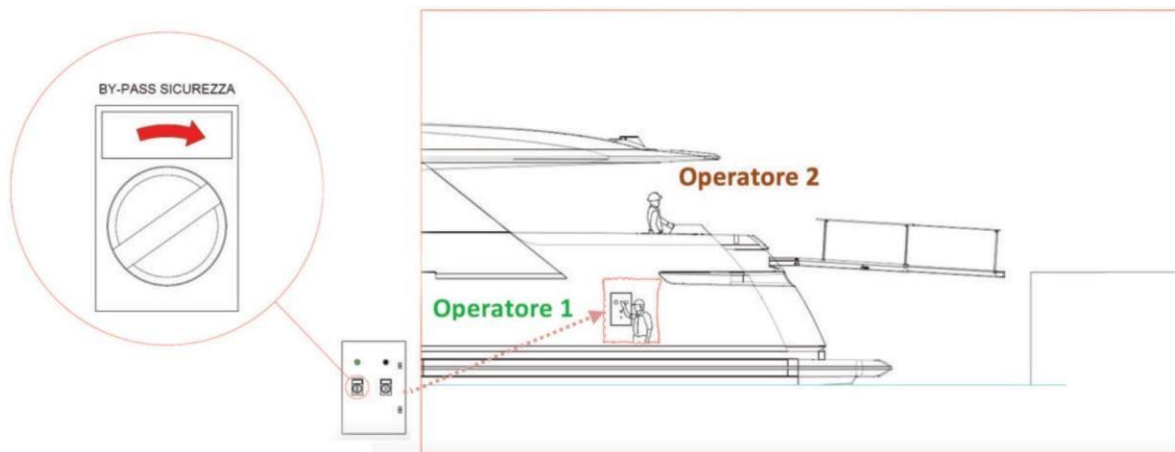
After greasing the area in question, proceed to carry out slewing movements in order to promote adhesion.



## Routine Maintenance

# Warnings Sensors & Cylinders





#### Phase 1

**Operator 1:** insert key in the “Safety By-pass” selector on the box of the electrical control unit.

**Operator 2:** execute re-entry of the second extension.

#### Phase 2 (with selector still set to “safety By-pass” position)

**Operator 1:** keep the selector dial in the by-pass position.

**Operator 2:** press the “Raise” or “Lower” button until the gangway is in “position 0”, where the first extension is in perfect horizontal alignment with the box (use a spirit level is necessary).

#### Phase 3 (with selector still set to “safety By-pass” position)

**Operator 1:** keep the selector dial in the by-pass position.

**Operator 2:** press the “Automatic re-entry” button, maintaining visual contact with the gangway, so as to start re-entry of the first extension of the gangway inside the box. If necessary, correct the alignment of the gangway in order to bring it back to a perfectly horizontal position.

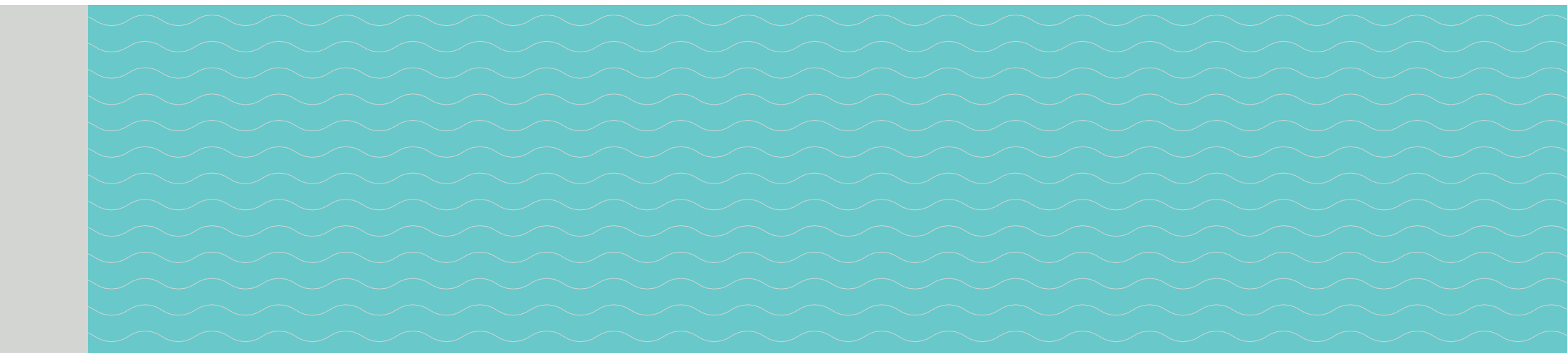
#### Phase 4

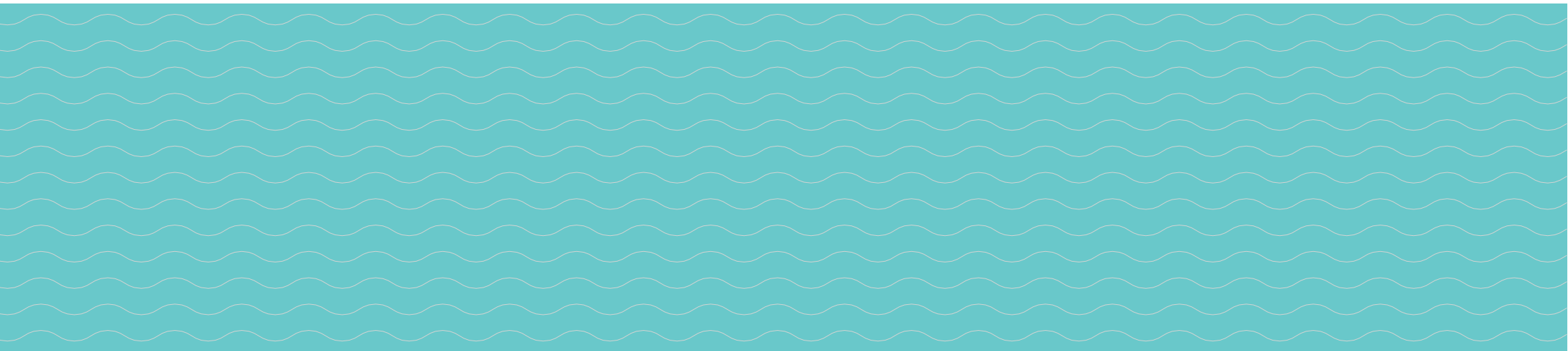
**Operator 1:** Remove the key from the “Safety By-pass” selector.

In the event of a malfunction of the FC5 sensor “Slew 0 degrees” relating to the position zero, the gangway can be closed manually for alignment and re-entry using the procedure described herein, which must be performed by two operators working together.

“**Operator 1**” must work the electrical control unit located inside the engine room in the hull, while “**Operator 2**” must manage the operations from the control panel or remote control, maintaining visual contact with the gangway at all times.

## Technical failure and operation





[www.amaregroup.com](http://www.amaregroup.com)

